

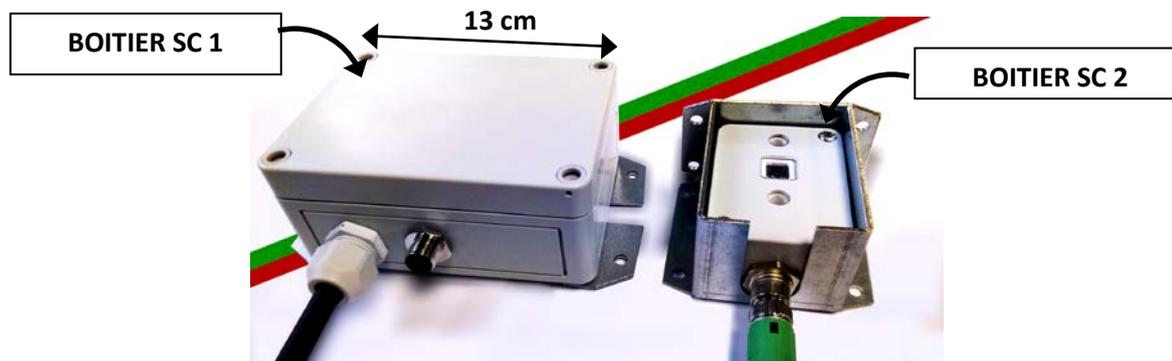
SPEED CONTROL

Réf : 737600

SOMMAIRE

- Caractéristiques techniques 1
- Recommandations d'installation 2
- Installation et raccordement 3
- Connectique & câblage 9
- Règles d'utilisation et maintenance 10

PRESENTATION DES ELEMENTS



Speed Control		Réf : 737600
Constructeur	EC2E	
Type	Prévention des risques	
Fonctionnement	Commutation par sortie relais externe (3)	
Alimentation	12v à 60v	
Consommation	7W max	
Connectiques & Equipements	1 connecteur 8 broches : alimentation, relais 1, relais 2, relais 3.	
Capteur déporté	1 Cordon de 1.5m pour le déport du boîtier SC 2 (capteur)	
Programmation & Mise en service	EC2E Gestion par logiciel spécifique	
Température d'utilisation	-20C° à 60 C°	
Matière	ABS, IP 64	
Poids	BOITIER SC 1 : 550 g BOITIER SC 2 : 340 g	
Dimensions (L x l x h, mm)	BOITIER SC 1 : 160 x 120 x 60 (Fixation incluses) BOITIER SC 2 : 80 x 80 x 47 (Fixation incluses)	

NB : un relais adapté à la tension du matériel à équiper est nécessaire au déclenchement des actions attendues. Pour toute tension supérieure à 60V, un convertisseur supplémentaire est nécessaire (réf.734083).

CONTACT@EC2E.COM - WWW.EC2E.COM

4 boulevard Napoléon 1^{er} • ZAC du pont des Rayons • 95290 L'ISLE-ADAM • Tél : +33 (0)1 83 02 02 02 • Fax : +33 (0)1 34 08 18 18
SAS au capital de 1 600 000 € • RCS Pontoise B 312 517 071 • N° Intracommunautaire FR 53 312 517 071 • SIRET 312 517 071 000 48 • Code APE 2790Z

RECOMMANDATIONS INSTALLATION & RACCORDEMENT

Avant toute installation, vérifier la compatibilité du matériel à équiper avec le Speed Control (tension d'alimentation et des relais, protection sur projections, inductions, application répondant à des normes spécifiques...).

- Prévoir un fusible de protection de 1 Ampère sur le + du connecteur d'alimentation.
- Respecter impérativement les polarités ainsi que les tensions d'alimentation, le raccordement de l'alimentation du Speed Control **après contact**. Eviter toute alimentation sur organe avec affaissement de voltage.
- Le cheminement du câble du capteur doit éviter le côtoiement des autres câbles, le confinement et le rayonnement. Les câbles ne doivent faire de boucle.
- Les relais internes R1 ou R2 ou R3 doivent être considérés comme des commandes basse puissance, et ne doivent pas être exploités directement pour commuter un buzzer, un gyrophare ou tout autre organe de puissance.
- Les relais internes R1 ou R2 ou R3 doivent être relayés par des relais de puissance convenablement dimensionnés.
- **Le boîtier SC1 doit être installé de façon à pouvoir y accéder lors du réglage, une connexion filaire étant nécessaire.**
- Le boîtier SC 2 doit être fixé capteur vers le sol avec une inclinaison maximale de +/- 25° par rapport au plan horizontal.
- Le boîtier SC 2 doit être fixé à une distance « capteur – sol » comprise entre 10 et 20 cm. **Pour une hauteur différente, merci de nous consulter pour validation.**

Le boîtier ABS garantit un isolement au châssis du matériel, évitant tout risque de récupération de décharge électrostatique ou de défaut d'isolement de la batterie.



Le BOITIER SC 1 doit être installé dans le tableau de bord du matériel à équiper ou dans un emplacement isolé de toute induction ou projection.



Le BOITIER SC 2 doit être installé sous le matériel à équiper.

Avertissements : Si la machine est soumise à des réglementations spécifiques concernant la mise en place d'organe de gestion (ex : matériel ADF), ou si le lieu d'exploitation est soumis à des normes de sécurité (milieu explosif, ...), se renseigner pour une validation de la mise en place du Speed Control.

Attention :

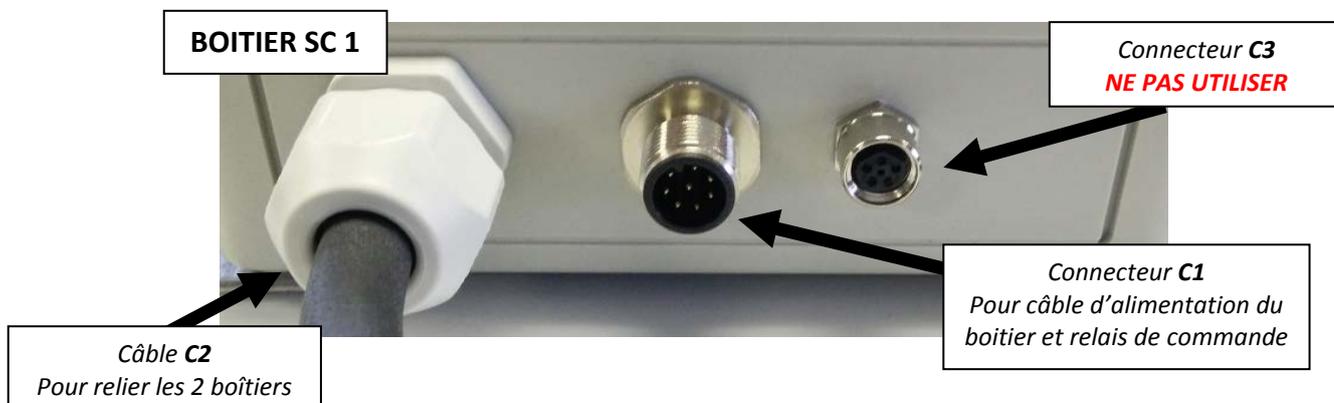
Le non-respect de ces consignes, sur la mise en place et l'utilisation du Speed Control entraînant des dégâts sur l'application ou son environnement d'utilisation, ne pourra en aucun cas être imputé au constructeur. Aucun dédommagement concernant des dégâts sur produits ou personnes physiques ne saurait être imputé au fabricant du Speed Control. Le montage du Speed Control est effectué sous la responsabilité de l'installateur.

MISES EN GARDE DE SECURITE

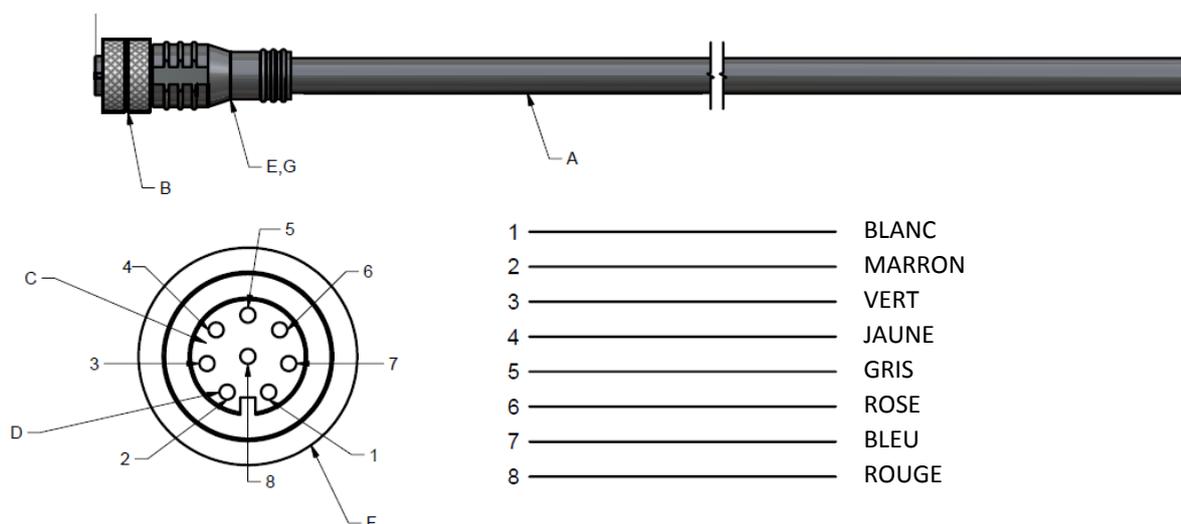
- Seul un technicien qualifié peut assurer le paramétrage du SPEED CONTROL. Ce paramétrage, une fois validé le jour de la mise en service, ne doit en aucun cas être modifié.
- Toute modification de réglage/paramétrage du système SPEED CONTROL doit faire l'objet d'une demande spécifique au revendeur.
- L'installation et la mise au point du système SPEED CONTROL doivent être réalisées par les soins de l'acheteur/utilisateur. Ces opérations doivent être confiées à un personnel expérimenté et qualifié dont les capacités techniques/professionnelles auront été préalablement vérifiées par l'acheteur/utilisateur.
L'acheteur/utilisateur, ou le cas échéant l'installateur, a l'obligation de consulter préalablement la documentation technique des véhicules industriels sur lesquels le système va être installé, précisément le schéma électrique, afin de repérer le meilleur point de dérivation pour l'alimentation électrique du dispositif.
- Le système SPEED CONTROL ne se substitue pas à l'opérateur dans la manœuvre des véhicules industriels, aussi bien en marche avant qu'en marche arrière. La conduite et la manœuvre de ces véhicules doit donc être confiée à un personnel autorisé à l'utilisation et convenablement formé et entraîné selon les normes en vigueur en la matière.

INSTALLATION & RACCORDEMENT

Pour la réalisation des connexions, utiliser impérativement les câbles fournis



CABLE A RACCORDER SUR LE CONNECTEUR C1



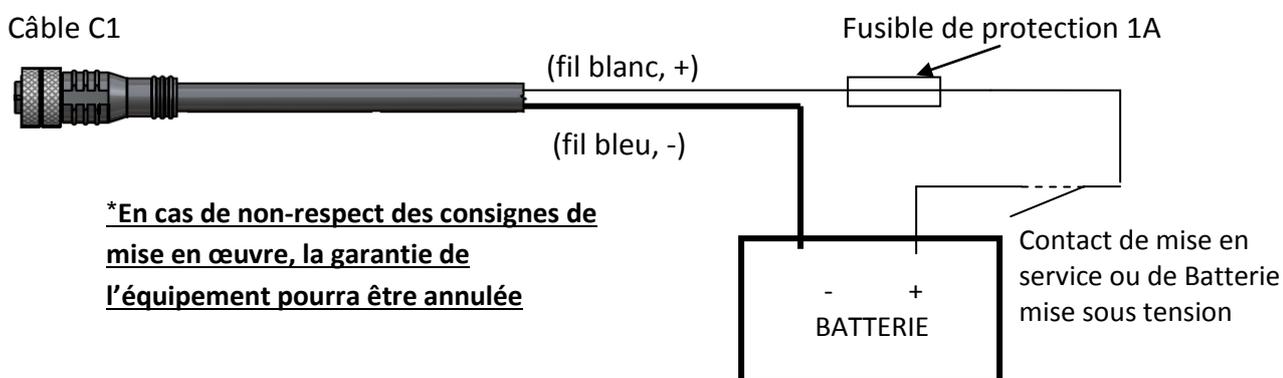
Pos	couleur	désignation	Observations
①	BLANC	Positif 12 v à 60v	Alimentation Speed Control à raccorder au contact de mise en service. Utiliser fusible 1 ampère. Borne + batterie
②	Marron	Relais 1 (c)	contact Commun du relais 1 (+ batterie, avant fusible protection)
③	Vert	Relais 1 (t)	contact Travail du relais 1 Fermeture du contact
④	Jaune	Relais 3 (c)	contact Commun du relais 3 (+ batterie, avant fusible protection)
⑤	Gris	Relais 2 (c)	contact Commun du relais 2 (+ batterie, avant fusible protection)
⑥	Rose	Relais 2 (t)	Contact Travail du relais 2 Fermeture du contact
⑦	BLEU	Négatif	Alimentation Speed Control à raccorder à la borne. batterie négatif
⑧	rouge	Relais 3 (t)	Contact Travail du relais 3 Fermeture du contact

RACCORDEMENT DU CABLE D'ALIMENTATION C1

Afin de préserver l'autonomie de la batterie du matériel et suivant le cahier des charges requis, le boîtier SC 1 doit être alimenté après le contact de mise en service ou de mise sous tension protégée.

Pour les matériels à moteur thermique, nous vous demandons de ne pas raccorder le – du boîtier au châssis ou autre masse mais **directement au négatif de votre batterie*** (câble C1, fil bleu).

Vous devez protéger le boîtier Speed Control en mettant en place sur le + d'alimentation (câble C1, fil blanc), un fusible de 1 A* fourni.



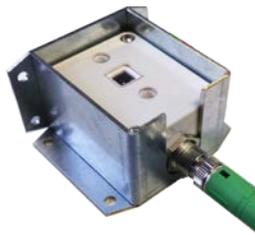
RACCORDEMENT DU CABLE C2

Ce cordon doit éviter le côtoiement des autres câbles, le confinement et le rayonnement proche d'organes susceptibles de perturber le signal.

Le boîtier SC2 doit être raccordé au boîtier SC1 à l'aide du cordon préinstallé ; ce câble ne doit pas être modifié ou prolongé.

Le connecteur du cordon doit être bien enfiché et verrouillé sur le boîtier SC2.

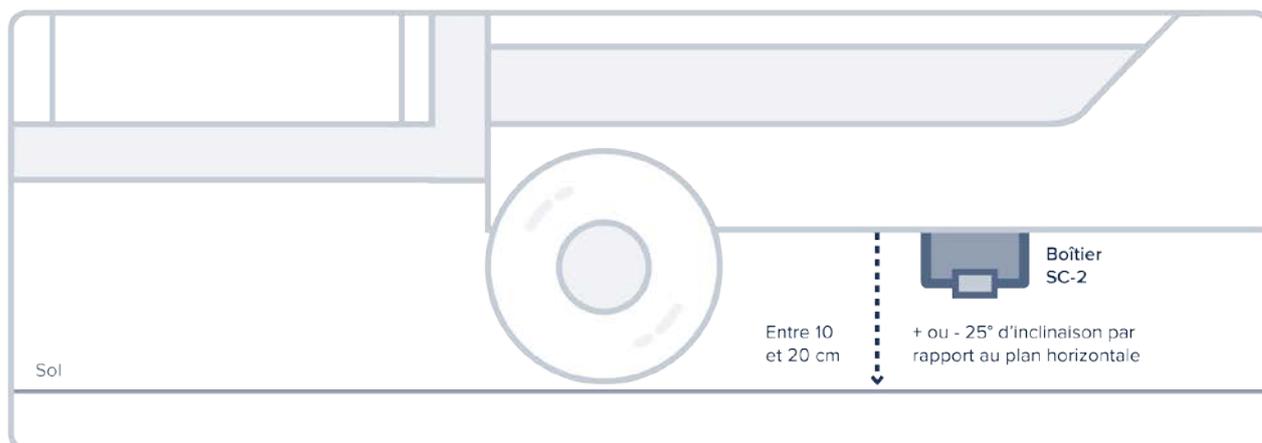
INSTALLATION DU BOÎTIER SC2



Le capteur du Speed Control (boîtier SC 2) doit être fixé à une distance « capteur – sol » comprise entre 10 et 20 cm. **Pour une hauteur différente, merci de nous consulter pour validation.**

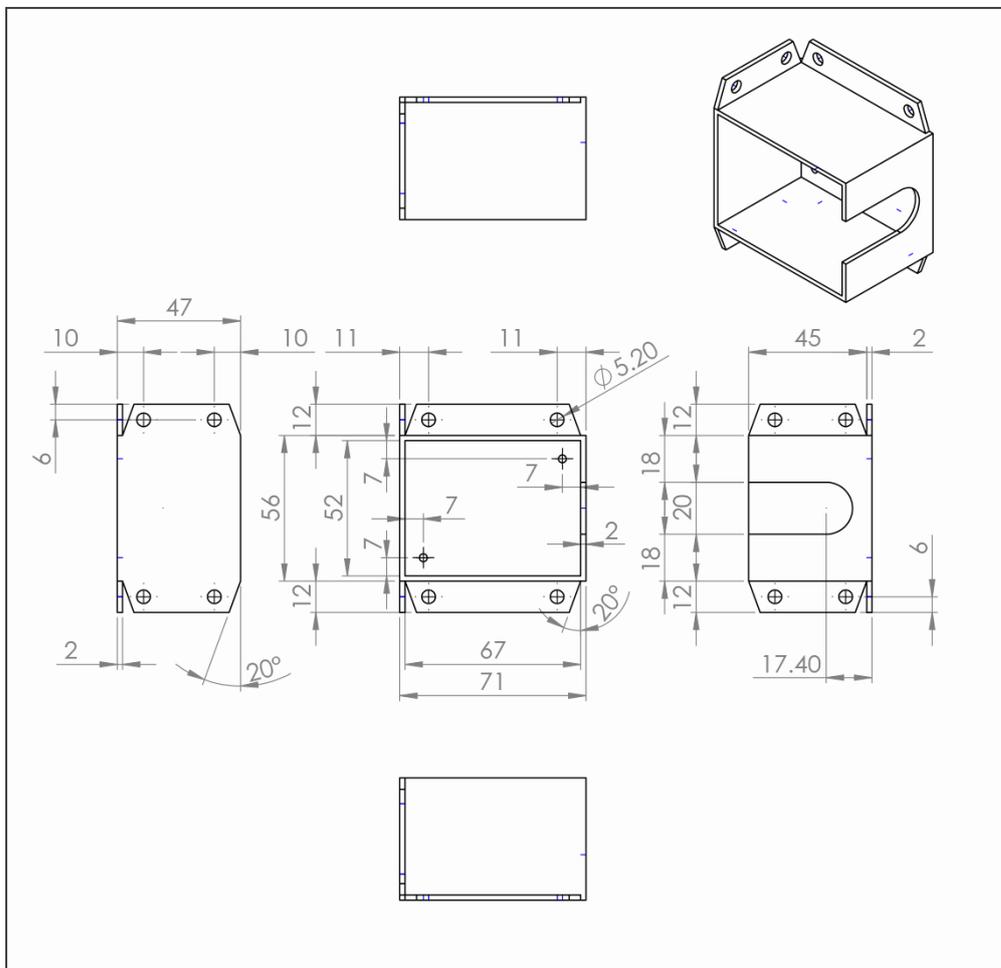
Pour ce faire, un cordon d'une longueur de 1.5m permet de le relier au boîtier SC 1 (respecter les précautions de câblage précisées précédemment).

Le boîtier SC2 doit être fixé capteur vers le sol, inclinaison maximale de +/- 25° par rapport au plan horizontal.



NB : Le boîtier SC2 doit être installé à l'abri de tout risque de projection.

Plan de l'équerre métallique



RACCORDEMENT DU CABLE C2

Ce cordon doit éviter le côtoiement des autres câbles, le confinement et le rayonnement proche d'organes susceptibles de perturber le signal.

Le boîtier SC2 doit être raccordé au boîtier SC1 à l'aide du cordon préinstallé ; ce câble ne doit pas être modifié ou prolongé.

Le connecteur du cordon doit être bien enfiché et verrouillé sur le boîtier SC2.

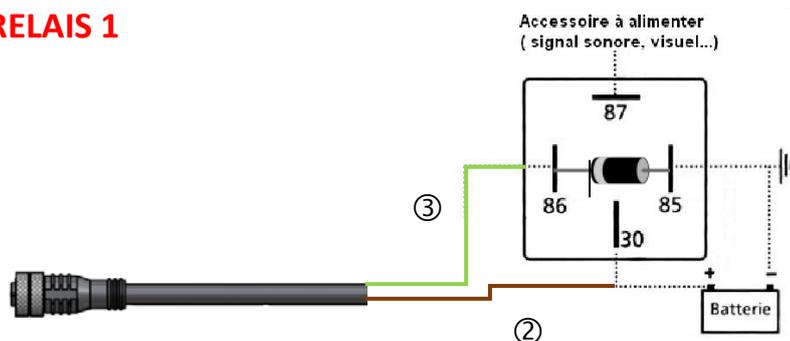
Pour toute implantation, merci de valider le positionnement du capteur SC2 avec EC2E

CONNECTIQUE & CABLAGE

Raccordement des relais 1, relais 2 et relais 3

La mise en place d'un relais de puissance est nécessaire pour piloter une action type ralentissement ou signalisation. Choisir la tension correspondante.

RELAIS 1



Référence	Relais de puissance
-----------	---------------------

320101	Relais 30A 12V
--------	----------------

320001	Relais 30A 24V
--------	----------------

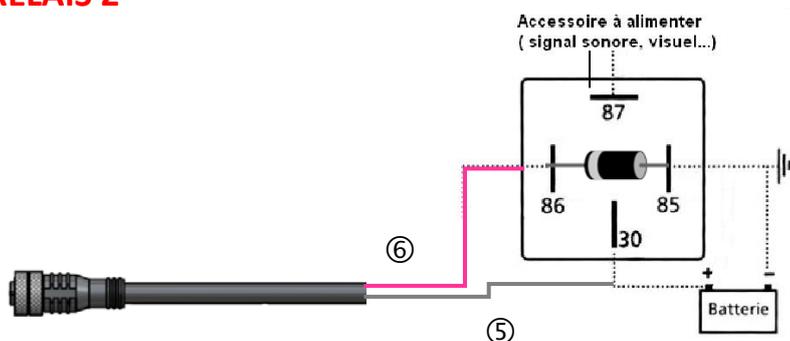
320002	Relais 30A 48V
--------	----------------



LES RELAIS DE COMMANDE INTERNES DOIVENT ETRE PROTEGES PAR UNE DIODE

Pos	couleur	désignation	Observations
②	MARRON	Relais 1 (c)	Contact Commun relais 1 (à raccorder au + batterie avant fusible de protection)
③	VERT	Relais 1 (t)	Contact Travail Relais 1

RELAIS 2



Référence	Relais de puissance
-----------	---------------------

320101	Relais 30A 12V
--------	----------------

320001	Relais 30A 24V
--------	----------------

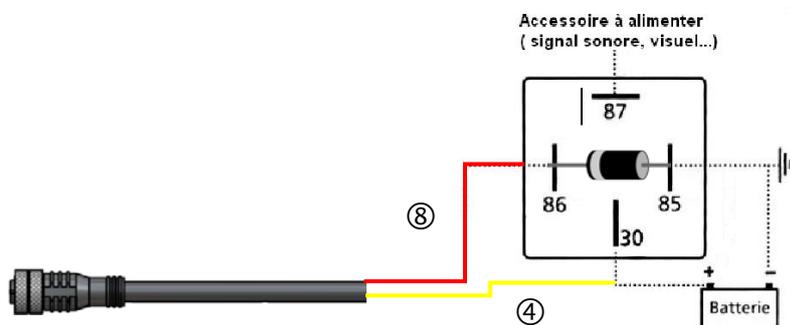
320002	Relais 30A 48V
--------	----------------



LES RELAIS DE COMMANDE INTERNES DOIVENT ETRE PROTEGES PAR UNE DIODE

Pos	couleur	désignation	Observations
⑤	GRIS	Relais 2 (c)	Contact Commun relais 2 (à raccorder au + batterie avant fusible de protection)
⑥	ROSE	Relais 2 (t)	Contact Travail Relais 2

RELAIS 3



Référence	Relais de puissance
320101	Relais 30A 12V
320001	Relais 30A 24V
320002	Relais 30A 48V

LES RELAIS DE COMMANDE INTERNES DOIVENT ETRE PROTEGES PAR UNE DIODE



Pos	couleur	désignation	Observations
④	JAUNE	Relais 3 (c)	Contact commun relais 3 (à raccorder au + batterie avant fusible de protection)
⑧	ROUGE	Relais 3 (t)	Contact Travail Relais 3

REGLES D'UTILISATION - NETTOYAGE - ENTRETIEN

Règles générales

- Les boîtiers SC1 et SC2 doivent être maintenus propres et en bon état.

Le respect des consignes d'entretien périodique revêt une importance fondamentale : le dispositif SPEED CONTROL doit faire l'objet d'inspections régulières afin d'éviter la survenance d'anomalies de fonctionnement.



Les opérations d'entretien doivent être effectuées exclusivement par un personnel technique qualifié.



ATTENTION :

Il est formellement interdit d'effectuer des opérations de nettoyage et d'entretien alors que le véhicule industriel est en mouvement.

Entretien de routine du dispositif SPEED CONTROL

Tous les jours (avant le début du poste de travail ou de l'utilisation du véhicule industriel) :

- Vérifier l'intégrité du système SPEED CONTROL, et précisément :
 - La propreté du capteur SC2;
 - l'absence d'obstacles ou d'éléments couvrant le capteur SC2 ;

Une fois par semaine :

- Nettoyer le boîtier SC2. N'utilisez pas de détergents abrasifs. Privilégiez un tissu propre et humide. Enlevez les accumulations éventuelles de poussière et de saleté sur les capsules de transmission/réception du signal en veillant à ne pas écraser ces dernières.

Emploi non permis



Toute utilisation différente de celle pour laquelle le dispositif SPEED CONTROL a été conçu et réalisé est une condition anormale, susceptible d'endommager l'équipement de travail et de constituer un danger sérieux pour les opérateurs préposés.



L'utilisation impropre du dispositif et l'insuffisance d'entretien et de nettoyage peuvent créer des situations de danger grave pour l'intégrité du personnel et celle du véhicule, des matériaux et des lieux de travail, outre à compromettre la fonctionnalité et la sécurité intrinsèque du dispositif.



La position et le dimensionnement du dispositif ne doivent subir aucune modification visant à en altérer le fonctionnement.

Pour la modification des paramètres et pour toute autre opération non prévue par ce manuel, contactez votre revendeur de confiance.



Les opérations d'installation et de mise au point du système SPEED CONTROL doivent être réalisées conformément aux indications fournies dans ce manuel.



Ne permettre pour aucune raison que le véhicule industriel, même équipé du système SPEED CONTROL, soit actionné par un personnel non autorisé, non qualifié ou mineur.



Ne pas confier les interventions d'entretien et de réparation à un personnel non autorisé et insuffisamment entraîné.

Pour toute implantation d'un Speed Control sur un nouveau type de matériel, veuillez valider son emplacement avec EC2E.

Pour toute question concernant le Speed Control, veuillez contacter EC2E.